



BERMANTO®
Betonista tietenkin

Flexcrete FCR 841

Raudoituksen korroosionsuoja-aste

TUOTEKUVAUS

Flexcrete FCR 841:tä käytetään betonirakenteiden korjaamisessa suojaamaan raudoitusteräksiä korroosiolta. Yleisimmin tuotetta käytetään yhdessä Flexcrete -tuotesarjan korjauslaastien kanssa.

Korroosionsuoja-aste **FCR 841** koostuu kahdesta osasta, sementtijauheesta ja

polymeeridispersiosta, jotka reagoivat kemiallisesti yhdessä korroosionestoainden kanssa ja muodostavat teräksen ympärille alkalisen lujan ja elastisen pinnan, joka suojaa teräksiä korroosiolta.

KÄYTTÖ

Flexcrete FCR 841:tä käytetään raudoitusten korroosionsuoja-asteena ja samalla

Flexcrete -korjauslaastien tartunta-pohjusteena.

OMINAISUUDET

FCR 841:illä on erinomainen tartunta sekä teräkseen että betoniin, minkä ansiosta korjauksista saadaan todella kestäviä ja pitkäikäisiä.

- FCR 841 suojaa teräksiä tehokkaasti myös kemikaaleja, kosteutta ja klorideja vastaan
- FCR 841:n hyvät eristysominaisuudet suojaavat teräksiä myös elektrokemiallista korroosiota vastaan
- FCR 841 antaa teräkselle korroosioinhibiittoreita vastaavan suojan
- FCR 841 on myrkytön ja se on hyväksytty käytettäväksi juomavesialtaiden korjausrakentamisessa (DWI)

- Lyhyt odotusaika suojauskäsittelykerrosten ja pinnoittamisen välillä

TYÖOHJEITA

Käsitteltävä raudoitusteräs on huolellisesti puhdistettava ruosteesta kirkkaaseen teräkseen asti. Raudoitteet tulisi puhdistaa ruosteesta märkähiekkapuhallusta käyttäen. Esikäsittelyt tehdään kirkkaalle metallipinnalle luokkaan Sa 2½.

Pienissä kohteissa puhdistus voidaan tehdä käsin esim. teräsharjalla.

Betonia on poistettava teräksen ympäriltä niin paljon, että teräs päästään puhdistamaan joka puolelta. Pituussuunnassa betonia tulee poistaa niin paljon, että näkyviin tulee ruosteeton teräs.

SEKOITUS

Sekoita vain niin paljon **FCR 841**:tä jonka tarvitset /ehdit käyttää työajan puitteissa. Laita tarvitsemasi määrä A-osaa (neste) sopivaan sekoitusastiaan ja lisää suhteessa oikea määrä komponenttia B (jauhe).

Alkuperäinen sekoitussuhde:

B + A = 3 : 1, tilavuusosissa
B + A = 4 : 1, paino-osissa

Sekoita perusteellisesti 2-3 minuutin ajan. Pienemmät määrät voidaan sekoittaa käsin ja suurempia määriä mekaanisella sekoittajalla. Vältä ilma sekoittumista massaan. Massan tulee olla tarpeeksi jäykkää, jotta voit levittää sen harjalla /pensselillä.

Tarvittaessa notkeutta voidaan säätää lisäämällä jompaakumpaa komponenttia (ei vettä).

ÄLÄ lisää vettä tai muita materiaaleja tähän tuotteeseen.

LEVITYS

Levitä ensimmäinen kerros harjalla raudoituksen päälle mahdollisimman pian, mutta enintään 24 tuntia esivalmistelun jälkeen. Levitä pinnoite noin 1 mm: n paksuiseksi ja varmista, että se on yhtenäinen ja vailla reikiä. Täydellisen suojan saamiseksi on levitettävä toinen kerros heti, kun ensimmäinen on kuivunut, muttei täysin kovettunut (normaalisti 30 - 90 minuuttia). Tarkasta vielä että raudointi on täysin suojattu ja korjaa tarvittaessa.

Voit tehdä laastikorjaukset Flexcrete korjauslaasteilla 2 - 6 h kuluttua (lämpötilasta ja ympäröivän ilman kosteudesta riippuen) raudoitusten suojaamisesta.

TEKNISET TIEDOT

Tiheys: 1,8 kg /l

Puristuslujuus: 1 day 32 MPa

Tartuntalujuus: 2 MPa (teräs)
3 MPa (betoni)

Taivutusvetolujuus: 10,5 MPa

Hiiliidioksidinvastus (CO₂) R = 5200
(tehokas suoja saavutetaan R > 50)

Työskentelylämpötila: + 5°C ... + 35°C

Työaika (Pot life): + 20°C 60 min

Työkalujen pesu: Pese työkalut vedellä

Varastointi: 12 kk, kuivassa n. + 20°C

MYYNNTI JA TOIMITUS

Bermanto Oy
Kytömaantie 14
04200 Kerava

Vaihde +358 44 544 7000