

SF41 Epoksi

Kemikaalinkestävä epoksinnoite

TUOTETYYPPI

Flowcoat SF41 on 2-komponenttinen erittäin laadukas kulutusta ja kemikaaleja kestävä epoksipohjainen ohutkerros-pinnoite betoni- ja tasoitealustoille. Soveltuu kevyen ja keskiraskaan kulutuksen alaisiin teollisuus-, tuotanto- ja varastotiloihin sekä asuinrakentamiseen, pyörävarastoihin, kuivaushuoneisiin jne. Maalaustarvikeryhmä RYL 2012/661.

OMINAISUUDET

Telattava liuotinaineeton epoksinnoite voidaan levittää hyväkuntoiselle alustalle ilman erillistä pohjustetta. Sileä pinta on hygieeninen ja helposti puhdistettavissa. Kemikaali- ja kulutuskestävyys ovat hyviä. Voidaan tarvittaessa karhentaa pinnan liukastumisvastuksen parantamiseksi.

KÄYTTÖALUE

Kevyemmän kulutuksen alaiset tilat teollisuudessa, tuotantotiloissa ja varastoissa. Yleisesti tiloihin joihin kohdistuu keskiraskasta mekaanista sekä kemiallista rasitusta.

TEKNISET TIEDOT

Tiheys (+20 °C)	1,38 kg/l
Tartuntalujuus	> 1,5 N/mm ²
Kulumiskestävyys	AR2
Iskunkestävyys	> 10 N, Luokka II
Puristuslujuus	> 80 N/mm ²
Taivutuslujuus	> 80 N/mm ²
Vetolujuus	> 15 N/mm ²
Kapillaarinen imeytyminen ja veden imunopeus	$w < 0,1 \text{ kg}/\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Liukastumisvastus	> 40 kuiva
Lämmönkestävyys	< 70 °C
Palokäyttäytyminen	B _{fl} -s1



MUUT TIEDOT

Värit

Varastoväri: Goosewing Grey 222, keskiharmaa.

Kiiltoaste

Kiiltävä.

Pakkaus

Hartsiosa A 11,3 kg ja kovettajaosa B 2,7 kg

Sekoitusuhde

Paino-osissa A : B , 4,2 : 1

Työtapa

Levitys telalla.

Käyttöaika

Käyttöaika astiassa n. 30 minuuttia. Lämpötilan noustessa käyttöaika lyhenee.

Riittoisuus

SF41 menekki kahdella käsittelykerralla n. 0,50 kg/m². Kalvopakisuus (DFT) n. 350 µm.

Kuivuminen (+20 C)

Kevyt liikennöinti 16 h ja käyttöönotto 84 h kuluttua.

Ohentaminen

Epoksi ohennin.

Työvälineiden pesu

Epoksi ohennin.

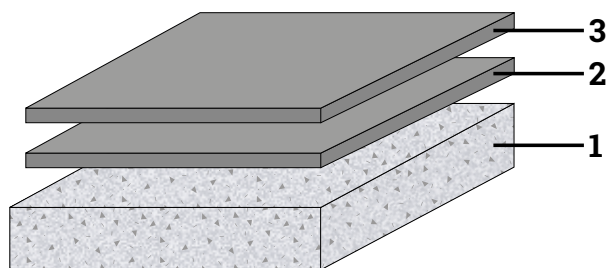
Varastointi

Varastoitava + 5 °C – + 25 °C, varastointiaika enintään 12 kuukautta.

Tuoteseloste

Flowcoat SF41 Epoksi

MENETELMÄKUVAUS



- 1 Esikäsitelty alusta
- 2 Pohjustus SF41
- 3 Pinnoitus SF41

ASENNUS

Alustan esikäsitteilyt

Betonin tai lattiatasoitteen puristuslujuuden on oltava vähintään 25 N/mm². Sementtiliima ja muu tartuntaa heikentävä aines on poistettava hionnalla ja imuroimalla. Alustan suurin sallittu kosteus on 97 % RH. Pohjaveden painetta ei saa ilmetä.

Hyväkuntoisella alustalla ei tarvitse käyttää erillistä pohjustetta. SF41 Epoksia käytetään betoni- ja tasoitealustalla pohjusteena ja pinnoitteena.

Komponenttien sekoittaminen

Sekoita aina polymeeripinnoitteiden komponentit keskenään (2–3 min.) mekaanisella sekoittajalla.

Levitys

Levitys telalla. Älä käytä alle 10 °C lämpötilassa. Toinen telauskerros heti pinnan kuivuttua n. 12 h.

Menekki

Pinnoitteen menekki on alustasta riippuen noin 0,25 kg/m²/telauskerros.

PUHDISTUS JA KUNNOSSAPITO

Puhdistaminen säännöllisesti tilan pesukäytännön mukaisesti. Voidaan pestä lattianhoitokoneella.

YMPÄRISTÖTIETO

Pinnoite ei aiheuta haittaa ympäristölle tai terveydelle. Helppohoitoinen sileä pölyämätön pinta vähentää ylläpitokustannuksia koko pinnoitteen elinkaaren ajan.

VOC sisältö < 30 g/l. LEED/IEQ Credit 4.2.

EDUT



Kemikaalinkestävä



Kulutuskestävä



Helposti puhdistettava



Alhaiset ylläpitokustannukset

€ 13813



BERMANTO®360 -PALVELUKONSEPTI

Suunnittelemme yhdessä rakennesuunnittelijan, arkkitehdin ja rakennuttajan kanssa oikean lattiaratkaisun oikeaan paikkaan. Otamme suunnittelussamme huomioon laatu-, kuormitus-, kestävyys-, sekä myös visuaaliset ja arkkitehtoniset vaatimukset.

KÄYTTÖTURVALLISUUS

www.bermanto.fi/tuotteet/dokumentit

Käyttäjän on varmistuttava tuotteen soveltuvuudesta käyttökohteeseen. Vastoin ohjeita tehtäessä, on käyttäjä yksin vastuussa mahdollisesti aiheutuvista vahingoista ja seuraamuksista.

Valmistaja:

Flowcrete Sweden AB
SE-284 80 Perstorp, Sweden
Tel: +46 435 400 110
www.flowcrete.com

Flowcrete
for the world at your feet