

## MF Hybridipinnoite

**Erikoispinnoite korkeaa hygieniaa vaativiin elintarviketeollisuustiloihin**

### TUOTETYYPPI

**Flowcrete/Flowfresh MF** on erikoispolymeereihin ja täyteaineisiin pohjautuva sileä itsetasaava liuotainee-  
ton käyttö- ja ympäristöturvallinen M 1 päästölukiteltu  
polyuretaanipinnoite. Soveltuu erityisesti elintarvike-  
teollisuuden korkeaa hygieniaa vaativiin tuotantotiloihin.  
Kestää keskiraskasta mekaanisen kulutusta ja kuumuu-  
den aiheuttamia rasituksia.

### OMINAISUUDET

Tiivis, yhtenäinen, saumaton ja sileä pinta kestää  
hyvin eläin rasvoja, suoloja ja erilaisia kemikaaleja.  
Homogeeninen 4–6 mm paksuinen pinta antaa erin-  
omaisten suojan mekaanisen kulutuksen, kuumien  
nesteiden, korkeiden lämpötilojen (70 °C) aiheuttamia  
rasituksia vastaan. Mattamainen pinta antaa hyvän  
liukastumisvastuksen. Flowfresh MF on HACCP sertifioitu,  
elintarvikehyväksytty FDA/GMP käytäntöä noudattaviin  
tuotantolaitoksiin. Flowcrete MF Menetelmä on M 1  
päästölukiteltu. Laskennallinen VOC < 10 g /l.

### KÄYTTÖALUE

Elintarviketeollisuuden tuotanto- ja varstotilat, leipomot,  
meijerit, juustolat, ravintola keittiöt jne. Lattiat joilta  
vaaditaan korkean hygieniatason lisäksi hyvää kulutus-  
ja kemikaalikestävyyttä erilaisia rasituksia vastaan.

### TEKNISET TIEDOT

<b>Kalvopaksuus</b>	4–6 mm
<b>Tiheys (+20 °C)</b>	1,9 kg/l
<b>Puristuslujuus</b>	> 50 N/mm <sup>2</sup>
<b>Tartuntalujuus</b>	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Iskunkestävyys</b>	IR 15, Luokka II
<b>Kulumiskestävyys</b>	AR 1
<b>Kemikaalikestävyys</b>	Erillinen taulukko
<b>Lämmönkestävyys</b>	70 °C
<b>Liukastumisvastus</b>	R 10, (Dry 40)
<b>Palokäyttäytyminen VOC/</b>	B <sub>fl</sub> -s1
<b>VOC /TVOC</b>	< 10 g/l, M 1
<b>Vesihöyrynläpäisevyys</b>	5 g /m <sup>2</sup> x 24 h (sd < 5 m)



### MUUT TIEDOT

#### Värit

Vakiovärit Flowcrete värikartasta: harmaa, okra, kerma,  
sinappi, vihreä ja punainen

#### Kiiltoryhmä

Matta

#### Pakkaus/Flowcrete MF Multipack

A-osa polyoli emulsio 2,4 k, B-osa kovettaja 2,5 kg,  
C-osa täytemassa 11,6 kg, D-osa väripasta 1,0 kg

#### Sekoitusuhde

Kaikki komponentit (A, B, C ja D) sekoitetaan keskenään

#### Työtapa

Levitys säätölastalla /teräslastalla, lopuksi piikkitelous

#### Käyttöaika

Lattialla kaadettuna n. 15 minuuttia (+ 20 °C)

#### Kalvopaksuus

MF Hybridipinnoitus, 4–6 mm

#### Riittoisuus

4 mm kerrosvahvuudella 7,6 kg/m<sup>2</sup>

6 mmkerrosvahvuudella 11,6 kg/m<sup>2</sup>

#### Ohentaminen

Ei ohenneta

#### Kuivumisaika (+ 20 °C).

Kuiva n. 12 h, kevyen liikennöinnin kestävä n. 24 h ja

käyttöönotto 48 h. Täysin kovettunut noin 5–7 vrk.

#### Työvälineiden pesu

PU ohennin. Ei saa päästä kuivumattomalle MF pinnalle.

#### Varastointi

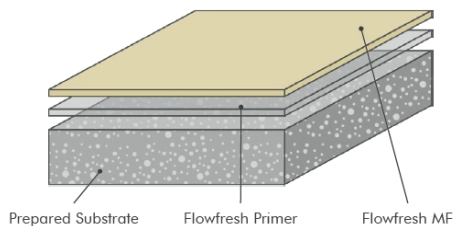
Varastoitava + 5 °C – + 25 °C, varastointiaika enintään

6 kuukautta

# Tuoteseloste

Flowcrete MF Hybridipinnoite

## MENETELMÄKUVAUS



- 1 Esikäsitelty alusta
- 2 Pohjustus Flowfresh Primer tai Hydraseal DPM
- 3 Pinnoitus MF Hybridipinnoite



## ASENNUS

Betonin lujuusluokka vähintään C25/30. Alustan RH < 95 %. Alustan, ympäröivän ilman ja pinnoitteen lämpötila > 15 °C ja ilman RH < 80 %.

### Alustan esikäsitteilyt

Sementtiliima ja huonokuntoinen betoni poistetaan hionnalla tai sinkopuhdistuksella. Kaikki irtonainen tartuntaa heikentävä aines on poistettava imuroimalla.

### Komponenttien sekoittaminen

Sekoita polymeeripinnoitteiden komponentit keskenään (> 3 min.) aina mekaanisella sekoittajalla. Vältä ilman sekoittumista pinnoitemassan joukkoon.

### Pohjustuskäsittely

Pohjustettaessa huomio, että käytetyn pohjusteen tulee sulkea alustan kaikki huokokset ja muodostaa pintaa tiivis ja ehjä yhtenäinen kalvo. Menekki pohjustettaessa 0,25–0,4 kg/m<sup>2</sup>, alustasta ja käytetystä pohjuustesta riippuen.

### Pinnoitus

Kaikki MF Hybridipinnoitteen komponentit (A, B, C ja D) sekoitetaan huolellisesti keskenään pakkosekoittajalla tai muunlaisella mekaanisella sekoittajalla vähintään 3 minuutin ajan. Massa kaadetaan vanaksi pinnoitettavalle alustalle ja levitetään esim. säätölastalla haluttuun kerrosvahvuuteen. Pinta viimeistellään terälastalla ja piikkitelataan huolellisesti.

## PUHDISTUS JA KUNNOSSAPITO

Puhdistaminen säännöllisesti tilan pesukäytännön mukaisesti. Voidaan pestä lattianhoitokoneella.

## YMPÄRISTÖTIETO

Pinnoite ei aiheuta haittaa ympäristölle tai terveydelle. Biologisesti resistiivinen pinta estää homeiden ja mikrobin kasvua. Pitkä käyttöikä ja saumaton hygieeninen pinta vähentävät ylläpito- ja huoltokustannuksia koko pinnoitteen elinkaaren ajan. MF Hybridipinnoite on HACCP sertifioitu ja soveltuu elintarviketiloissa käytettäväksi. VOC sisältö on < 10 g/l. EU VOC 2004/42/EC (cat A/j) max. 500 g/l. LEED/IEQ Credit 4.2. < 100 g/l.

## EDUT



Lämmönkestävä



Kemikaalinkestävä



Kulutuskestävä



Vesitiivis /vesihöyryä läpäisevä



Liukastumista estävä



Ympäristö- ja käyttöturvallinen

CE 13813



## BERMANTO®360 -PALVELUKONSEPTI

Suunnittelemme yhdessä rakennesuunnittelijan, arkkitehdin ja rakennuttajan kanssa oikean lattiaratkaisun oikeaan paikkaan. Otamme suunnittelussamme huomioon laatu-, kuormitus-, kestävyys-, sekä myös visuaaliset ja arkkitehtoniset vaatimukset.

## KÄYTTÖTURVALLISUUS

[www.bermanto.fi/tuotteet/dokumentit](http://www.bermanto.fi/tuotteet/dokumentit)

Käyttäjän on varmistuttava tuotteen soveltuvuudesta käyttökohteeseen. Vastoin ohjeita tehtäessä, on käyttäjä yksin vastuussa mahdollisesti aiheutuvista vahingoista ja seuraamuksista.

**Valmistaja:** Flowcrete UK Ltd

The Flooring Technology Centre  
Sandbach Cheshire CW11 3 QF UK.

Tel: +44 1270 753000

uk@flowcrete.com

www.flowcrete.co.uk

**Flowcrete**  
for the world at your feet