

## SL ESD Epoksi

### Tekninen pinnoitusmenetelmä staattisen sähkön hallintaan

#### TUOTETYYPPI

Bermanto SL ESD Epoksi kulutusta, kemikaaleja ja iskuja kestävä, staattista sähköä poistava tekninen pinnoitusratkaisu. Itsetasoittuva sileä 3-komponenttinen erikoispinnoite soveltuu staattisen sähkön hallintaa vaativiin tiloihin. Maalaustarvikeryhmä RYL 2012/691.

#### OMINAISUUDET

Pinnoitusmenetelmä poistaa turvallisesti sähköistä varauksista ja estää tehokkaasti sähköstaattisten purkauksien (ESD) aiheuttamien ongelmien syntyminen. Luja yhtenäinen saumaton pinta on hygieeninen ja helposti puhtaana pidettävä. Johtavien ominaisuuksiensa lisäksi menetelmällä on erinomainen kulutuksen- ja iskunkestävyys sekä voimakkaan kemikaalirasituksen kestävyys. Bermanto SL ESD täyttää standardien IEC EN 61340-5-1 ja ANSI S20.20 vaatimukset  $R_g < 1 \text{ G } \Omega$ .

#### KÄYTTÖALUE

Bermanto SL ESD epoksinpinnoitusmenetelmä soveltuu elektroniikka-, kemian- ja lääketieteellisuuden tuotanto-, kokoonpano- ja varastilojen lattioiden, sekä muiden herkkien ympäristöjen kuten DATA -keskuksien konesalit ja erityisten puhdistilojen pinnoittamiseen.

#### TEKNISET TIEDOT

Kalvopaksuus	2–2,5 mm
Tiheys (+20 °C)	n. 1,2 kg /l (A + B)
Kovuus	Shore D 70
Tartuntalujuus	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Iskunkestävyys	Luokka II
Kulumiskestävyys	AR 2, < 3000 mg
Kemikaalinkestävyys	Hyvä
Lämmönkestävyys	50 °C
Liukastumisvastus	Kuiva > 40
Palokäyttäytyminen	C <sub>fl</sub> -s1
VOC/LEED	20 g/l



#### MUUT TIEDOT

##### Värit

Flowcrete värit, 222 Goosewing grey ja 280 Mid Grey.

##### Kiiltoryhmä

Kiiltävä.

##### Pakkaus

Hartsia A-osa 7,7 kg, kovettaja B-osa 3,5 kg ja filleri C-osa 16 kg.

##### Sekoitusuhde

Sekoita aina kaikki komponentit (A+B+C) keskenään.

##### Työtapa

Levitys säätölastalla tai hammastetulla teräslastalla.

##### Käyttöaika

Lattialle kaadettuna n. 30 minuuttia (+ 20 °C).

##### Kalvopaksuus

Normaalisti 2 mm enintään 2,5 mm.

##### Riittoisuus

Bermanto SL ESD sarjalla (27,2 kg) noin 7,5 m<sup>2</sup> /2 mm.

##### Ohentaminen

Ei ohenneta.

##### Kuivumisaika (+ 20 °C)

Keven liikennöinnin kestävä noin 16 h. Käyttöönotto 48 h. Täysin kovettunut noin. 7 vrk.

##### Työvälineiden pesu

Etyyliasettaatti, epoksiyhennin.

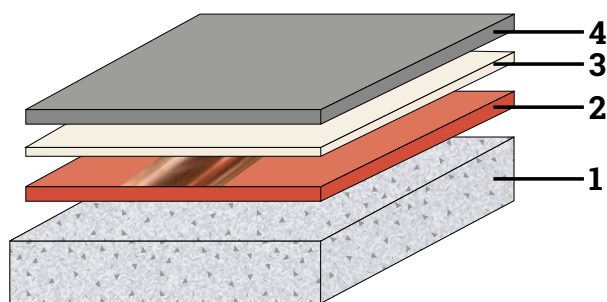
##### Varastointi

Varastoitava + 5 °C – + 25 °C, varastointiaika enintään 6 kuukautta.

# Tuoteseloste

Peran SL ESD Epoksi

## MENETELMÄKUVAUS



- 1 Etikäsittely alusta
- 2 Pohjustus Pro Top 1000 + kupariteippi
- 3 Pohjustus ESD Primer
- 4 Pinnoitus SL ESD

## ASENNUS

Alustan vaatimukset ja pinnoitusolosuhteet. Betonin lujuusluokka vähintään C25/30. Alustan RH < 95 %. Alustan ympäröivän ilman ja pinnoitteen lämpötila > 15 °C ja ilman RH < 80 %.

### Alustan esikäsitteily

Sementtiliima ja huonokuntoinen betoni poistetaan hionnalla tai sinkopuhdistuksella. Kaikki irtonainen tartuntaa heikentävä aines on poistettava imuroimalla.

### Komponenttien sekoittaminen

Sekoita polymeeripinnoitteiden komponentit keskenään (n. 3 min.) aina mekaanisella sekoittajalla.

### Pohjustuskäsittely

Etikäsittely alusta pohjustetaan ProTop 1000 tai Hydraseal DPM Erikoispohjusteella. Pohjusteen tulee sulkea alustan kaikki huokokset ja muodostaa pintaa tiivis ja ehjä yhtenäinen kalvo. Pohjusteen menekki on 0,3–0,4 l/m<sup>2</sup>. Huokokset alustat voivat vaatia toisen käsittelykerran.

### Maadoitus

Kovettuneen pohjusteen päälle liimataan n. 10 mm leveää kupariteippiä lattian maadoittamisen varmistamiseksi. Jokaiseen tilaan 2 erillistä maadoituspaikkaa. Maadoitus teippien ja kupariliuskan (käytetään ylösnostoissa) asennus Bermannon ohjeiden mukaisesti.

### Pohjustus ESD

Toinen pohjustuskerros tehdään johtavalla ESD Primerilla. Menekki vähintään 0,3 kg/m<sup>2</sup>, riittävän johtavuuden varmistamiseksi.

### Pinnoitus

Varsinainen pinnoitus (2–2,5 mm) SL ESD Epoksinpinnoitteella. Hyvin sekoitettu massa (A + B + C) kaadetaan lattialle yhtenäiseksi vanaksi ja levitetään säätölastalla. Levityksen edistymisen mukaan pintaa rullataan kevyesti piikkitelalla ilmakuplien poistamiseksi. Älä valuta astian reunoille jäävää seosta lattialle.

## PUHDISTUS JA KUNNOSSAPITO

Puhdistaminen säännöllisesti tilan pesukäytännön mukaisesti. Voidaan pestä lattianhoitokoneella.

## YMPÄRISTÖTIETO

Pinnoite ei aiheuta haittaa ympäristölle tai terveydelle. Helppohoitoinen sileä pinta estää homeiden ja mikrobin kasvua, sekä vähentää ylläpitokustannuksia. VOC sisältö 20 g/l. LEED /IEQ Credit 4.2.

## EDUT



Staattista sähköä poistava



Kipinäpurkauksia estävä



Käyttö- ja ympäristöturvallinen



Kulutuskestävä



Helposti puhdistettavissa

CE 13813



## BERMANTO®360 -PALVELUKONSEPTI

Suunnitteleme yhdessä rakennesuunnittelijan, arkkitehdin ja rakennuttajan kanssa oikean lattiaratkaisun oikeaan paikkaan. Otamme suunnittelussamme huomioon laatu-, kuormitus-, kestävyys-, sekä myös visuaaliset ja arkkitehtoniset vaatimukset.

## KÄYTTÖTURVALLISUUS

[www.bermanto.fi/tuotteet/dokumentit](http://www.bermanto.fi/tuotteet/dokumentit)

Käyttäjän on varmistuttava tuotteen soveltuvuudesta käyttökohteeseen. Vastoin ohjeita tehtäessä, on käyttäjä yksin vastuussa mahdollisesti aiheutuvista vahingoista ja seuraamuksista.

### Valmistaja:

Flowcrete Sweden AB  
SE-284 80 Perstorp, Sweden  
Tel: +46 435 400 110  
[www.flowcrete.com](http://www.flowcrete.com)

**Flowcrete**  
for the world at your feet